वनमेवाह्य परीमा - २०१९

No. of Printed Pages: 4

**VRA-** 12

## 2015

# यांत्रिक अभियांत्रिकी

## **MECHANICAL ENGINEERING**

निर्धारित समय : तीन घण्टे)

[ पूर्णांक : 200

Time allowed: Three Hours]

[Maximum Marks: 200

नोट :

- (i) इस प्रश्न-पत्र में **दो** खण्ड '**अ**' तथा '**य**' हैं । प्रत्येक खण्ड में **चार** प्रश्न हैं । किन्हीं **पाँच** प्रश्नों के उत्तर दीजिए, प्रत्येक खण्ड से कम से कम **दो** प्रश्न अवश्य होने चाहियें ।
- (ii) सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।
- (iii) एक प्रश्न के सभी भागों का उत्तर अनिवार्यत: एक साथ दिया जाय ।
- (iv) नॉन-प्रोप्रामेबिल कैलकुलेटर का प्रयोग किया जा सकता है ।

Note:

- (i) This question paper has two sections 'A' and 'B'. Every section has four questions. Attempt any five questions, at least two questions should be from every section.
- (ii) All questions carry equal marks.
- (iii) All the parts of a question must be answered together.
- (iv) Non-programmable calculators can be used.

#### खण्ड -- 'अ'

### SECTION - 'A'

1. (a) (i) गतिपालक चक्र तथा नियंत्रक में अन्तर बताइये ।

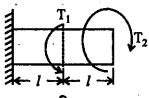
10

(ii) क्रांतिक गति तथा व्हलिंग शैफ्ट को समझाइये ।

10

- (b) (i) एक पदार्थ के एक बिन्दु पर मुख्य प्रतिबल 90 N/cm<sup>2</sup> तनाव तथा 60 N/cm<sup>2</sup> संपीडन है। अधिक मुख्य प्रतिबल वाले समतल से 30° पर आनत एक समतल पर अभिलम्ब प्रतिबल तथा अपरूपण प्रतिबल विश्लेषिक विधि से ज्ञात कीजिये।
  - (ii) चित्र-1 में दर्शाये शैफ्ट के मुक्त सिरे पर ऐंउन ज्ञात कीजिये ।

10



चित्र-

- (a) (i) Differentiate between fly wheels and governors.
  - (ii) Explain the critical speed and whirling of shafts.
- (b) (i) The principal stresses at a point in a material are 90 N/cm<sup>2</sup> tension and 60 N/cm<sup>2</sup> compression. Find analytically the normal and shear stresses on a plane inclined at 30° to the plane of greater principal stress.
  - (ii) Determine the twist at the free end of the shaft shown in Fig. 1.

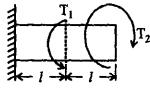


Fig. 1

2. (a) (i) मशीनन की मितव्ययिता की विवेचना कीजिये ।

10

(ii) पराश्रव्य मशीनन का सिद्धान्त दीजिये ।

10

(b) (i) जिगों तथा फिक्सचरों में अन्तर बताइये ।

- 10
- (ii) उच्च चाल इस्पात औजारों की औजार आयु समीकरण  $VT^{1/8}=C_1$  तथा टंगस्टन कार्बाइड औज़ारों के लिये  $VT^{1/5}=C_2$  है ।  $24~\mathrm{m/min}$  चाल पर प्रत्येक के लिये आयु  $170~\mathrm{min}$  मान लीजिये । उनकी कर्तन आयुओं की तूलना  $30~\mathrm{m/min}$  पर कीजिये ।
- (a) (i) Discuss the economics of machining.
  - (ii) Give the principle of ultrasonic machining.
- (b) (i) Differentiate between jigs and fixtures.
  - (ii) The tool life relationship for high speed steel tools is  $VT^{1/8} = C_1$  and for tungsten carbide tools  $VT^{1/5} = C_2$ . Assuming that at a speed of 24 m/min, the tool life was 170 min in each case, compare their cutting lives at 30 m/min.
- 3. <sup>६</sup>(a) (i) ब्रेक इवेन विश्लेषण समझाइये ।

10

(ii) पदार्थ आवश्यकता आयोजन (MRP) को समझाइये ।

- 10
- (b) (i) सिम्प्लेक्स विधि का प्रयोग करते हुये निम्नलिखित समस्या का हल निकालिये :
- 10

अधिकतमीकरण कीजिये 
$$Z = 3x_1 + 2x_2$$

() <u>?</u>

शर्ते  $x_1 + x_2 \le 4$ 

$$x_1 - x_2 \le 2$$

$$x_1, x_2 \ge 0$$

(ii) X तथा 'p' चाटों की तुलना कीजिये ।

10

- (a) (i) Explain the break even analysis.
  - (ii) Explain the Material Requirements Planning (MRP).
- (b) (i) Using Simplex method, solve the following problem:

 $\mathbf{Max.} \qquad \mathbf{Z} = 3x_1 + 2x_2$ 

Subject to

 $x_1 + x_2 \le 4$ 

 $x_1 - x_2 \le 2$ 

 $x_1, x_2 \ge 0$ 

(ii) Compare X and 'p' charts.

## 4. निम्नलिखित में से किन्हीं चार पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिये :

 $10 \times 4 = 40$ 

- (i) कम्प्यूटर संगठन
- (ii) समग्र गुणवत्ता प्रबन्धन
- (iii) द्वि-प्रावस्था आरेख
- (iv) कम्प्यूटर संख्यात्मक नियंत्रण
- (v) कार्य मापन
- (vi) प्रोफाइल का निरीक्षण

Write short note on any four of the following:

- (i) Computer organization.
- (ii) Total Quality Management.
- (iii) Binary phase diagram.
- (iv) Computer numerical control.
- (v) Work measurement.
- (vi) Inspection of profile.

#### खण्ड – 'ब'

#### SECTION - 'B'

- 5. (a) (i) ऊष्पागितकी की विवृत्त तथा संवृत्त प्रणालियों को परिभाषित करिये । प्रत्येक प्रणाली के दो उदाहरण दीजिये ।
  - (ii) सी.आई. इंजनों में डीज़ल अपस्फोटन समझाइये ।

10

- (b) 500 kPa, 80 °C पर 2 kg वायु एक संवृत्त प्रणाली में एडियाबेटिक तरीके से बढ़ायी जाती है कि उसका आयतन दो गुना हो जाता है और तापमान वातावरण के बराबर हो जाता है, जो 100 kPa, 5 °C है । इस प्रक्रम के लिये उपलब्धता में परिवर्तन तथा अनुत्क्रमणीयता ज्ञात कीजिये । वायु के लिये C<sub>v</sub> = 0.718 kJ/kg K, U = C<sub>v</sub>T जहाँ C<sub>v</sub> स्थिर है तथा p<sub>v</sub> = mRT, जहाँ p, kPa में दाब, V m<sup>3</sup> में आयतन, m, kg में द्रव्यमान, R एक स्थिरांक = 0.28 > kJ/kg K तथा T, K में तापमान है । 20
- (a) (i) Define open and closed systems in thermodynamics. Give two examples of each system.
  - (ii) Explain the diesel knock in C.I. engines.
- (b) 2 kg of air at 500 kPa, 80 °C expands adiabatically in a closed system until its volume is doubled and its temperature becomes equal to that of the surroundings which is at 100 kPa, 5 °C. For this process determine the change in availability and the irreversibility. For air take C<sub>ν</sub> = 0.718 kJ/kg K, U = C<sub>ν</sub>T where C<sub>ν</sub> is constant and p<sub>ν</sub> = mRT, where p is pressure in kPa, V Volume in m³, m mass in kg, R a constant equal to 0.28 > kJ/kg K and T, temperature in K.

6.	(a)	(i) आक्टन तथा सिटन रिटगा से आप क्या समझते है ?	)
		(ii) एस.आई. इंजन में दहन प्रक्रम को समझाइये।	)
	(b)	(i) एस.आई. इंजन में इंजन उत्सारण और नियंत्रण पर एक संक्षिप्त टिप्पणी लिखिये । 10	)
	` '	(ii) सी.आई. इंजन के लिये ईंधन अन्त:क्षेपण की वायु अन्त:क्षेपण विधि को समझाइये । इसके लाभ	
		क्या हैं ?	)
	(a)	(i) What do you understand with the octane and cetane numbers?	
	(-)	(ii) Explain the combustion process in S.I. engine.	
	(b)	(i) Write a short note on engine emission and control in SI engines.	
	(-)	(ii) Explain the air injection method of fuel injection for C.I. engine. What are	
		its advantages ?	
	•		
7.	(a)	(i) एक समानान्तर प्रवाह ऊष्मा विनिमयक का कार्य समझाइये ।	)
		(ii) निम्निलिखित को परिभाषित कीजिये :	)
		(1) संतृप्तता कोटि	
		(2) ओसांक तापमान	
		(3) शुष्क बल्ब तापमान	
		(4) आर्द्र बल्ब तापमान	
		(5) साइक्रोमीट्रिक चार्ट	
	(b)	वाष्प संपीडन प्रशीतन निकाय क्या है ? इसके अवयवों को उनके प्रकार्यों सहित बताइये । निकाय का	
	` '	ब्लॉक आरेख भी बनाइए ।	)
	(a)	(i) Explain the working of a parallel flow heat exchanger.	-
	• •	(ii) Define the following:	
		(1) Degree of saturation	
		(2) Dew point temperature	
		(3) Dry bulb temperature	
		(4) Wet bulb temperature	
		(5) Psychometric chart	
	(b)	What is a vapour compression refrigeration system? Give its components with	
		their functions. Also draw a block diagram of the system.	
8.	ਰਿਤੀ	निखत में से किन्हीं <b>चार</b> पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिये : 10 × 4 = 40	
0.		संपीडित्र का सिद्धान्त	,
	(i)	विमीय विश्लेषण	
	(ii)	शीतलन जल निकाय	
	• •		
	(iv)	कष्मा संतुलन	
	(v)	पावर प्लान्टो का निरोधी अनुपालन	
	(vi)	रेले रेखाएँ	
		e short notes on any four of the following:	
	(i)	Theory of compressors.	
	(ii)	Dimensional analysis.	
	(iii) (iv)	Cooling water systems.  Heat balance.	
	(v)	Preventive maintenance of power plants.	
		Rayleigh lines.	
	\ · •/		